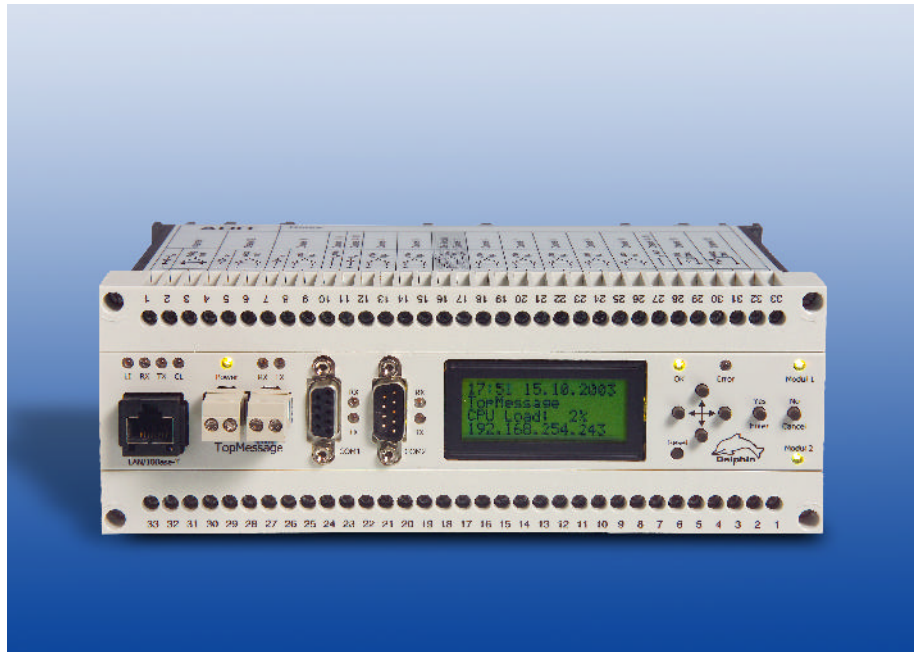
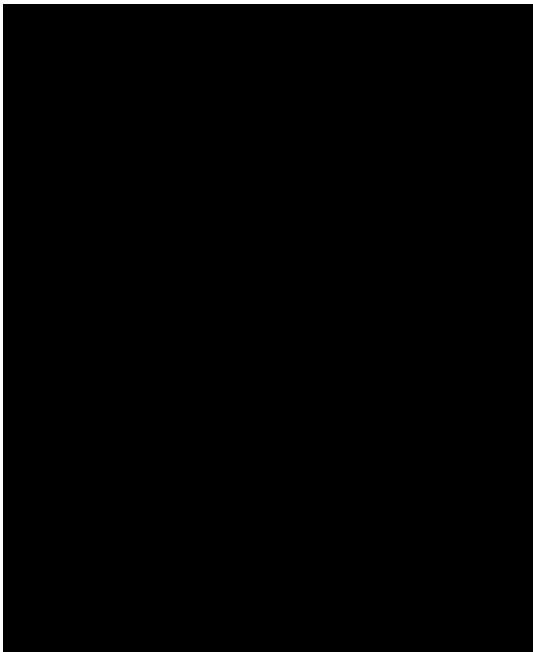


"FLUGSCHREIBER" für die Industrie mit Ethernet- und Profibus-Anbindung



TopMessage
Messwerverfassungssystem

Die ideale Ergänzung
für Maschinendiagnose und Schwingungsanalyse

"FLUGSCHREIBER" für die Industrie mit Ethernet- und Profibus-Anbindung

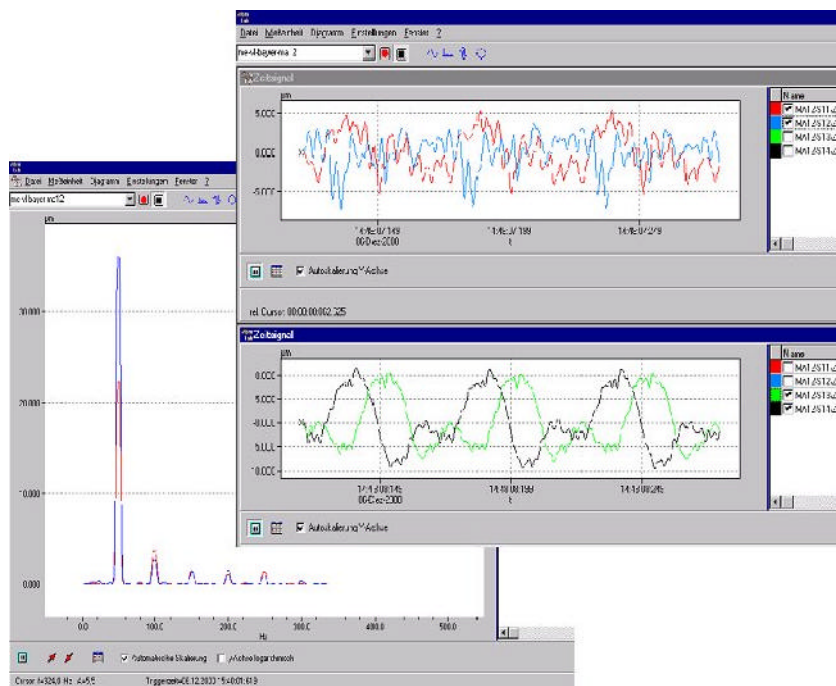
Die ideale Ergänzung für Maschinendiagnose und Schwingungsanalyse

Maschinendiagnose

Störungsursachen können besonders zuverlässig nur durch vergleichende Messungen erkannt werden. **TOP-Message erlaubt es, neben dem reinen Maschinenschutz mit konventioneller Überwachung, auch einzelne Fehler und Schadensursachen individuell zu überwachen.** Damit erhöht sich der Sicherheitsgrad der Überwachung und gleichzeitig stehen alle relevanten Informationen über den aktuellen Maschinenzustand zur Verfügung. Abhilfemaßnahmen können frühzeitig geplant und rechtzeitig eingeleitet werden.

Nicht nur Schwingungssignale, sondern **alle aussagefähigen Indikatoren für den Maschinenzustand** wie Drehzahl, Leistung, Temperaturen und Prozessgrößen **werden kontinuierlich erfasst und gespeichert.** So kann nach jedem Störfall nachvollzogen werden, wie sich der Schaden zeitlich entwickelt hat.

Besonders bei der Diagnose der Schwingungsursache ist es sehr hilfreich den genauen Signalverlauf rekonstruieren zu können. Ein sprunghafter Anstieg deutet beispielsweise auf eine andere Ursache hin wie ein allmählicher Anstieg. Ebenso hilfreich ist es zu wissen, wie sich die Maschinendaten und Prozesswerte zeitgleich zum Schwingungsanstieg verhalten haben.



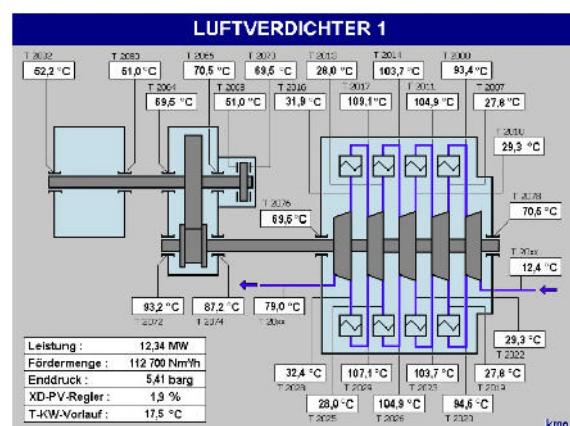
Schwingungsanalyse

TOPMessage-Geräte stellen auch für die Schwingungsanalyse die perfekte Lösung dar. Bisher musste bei Maschinenproblemen, die sich durch erhöhten Schwingungspegel bemerkbar machten, zur Ursachenfindung stets ein Experte mit einem Frequenzanalysator vor Ort gehen. Dort konnte er dann Messstelle für Messstelle den aktuellen Zustand erfassen.

Ein TOPMessage-Gerät errechnet permanent Frequenzspektren (FFT-Analyse) von bis zu 8 Messstellen (pro Modul). Automatisch werden aus jedem Spektrum die wichtigsten Kennwerte ermittelt und abgespeichert. **Die zeitliche Entwicklung des Frequenzspektrums ist die aussagekräftigste Information für die Ursachenfindung bei Schwingungsproblemen.**

Highlights

- Wird TOPMessage über eine Ethernet-Schnittstelle in das vorhandene Werksnetz eingebunden, so können von jedem autorisierten PC innerhalb dieses Netzes die Daten ausgelesen und weiterverarbeitet werden. **TOPMessage arbeitet autark, ein PC wird nur für die erstmalige Konfigurierung benötigt**
- Jedes Gerät ist standardmäßig mit einem 500 kByte-Speicher für eine PC-unabhängige Datenspeicherung ausgestattet. Dieser Speicher kann bis auf 1 GByte erweitert werden. **Dank der effizienten Datenkomprimierung können damit Daten von mehreren Monaten bei einer zeitlichen Auflösung < 100 msec gespeichert werden.** Im Online-Betrieb wird die Speichergröße nur durch die Kapazität der Festplatte begrenzt.
- Mit der Software-Option "Visualisierung" können die Betriebswerte sehr anschaulich in Prozessbildern und Tabellen dargestellt werden.



Weitere Informationen:

kmo turbo GmbH
 Friedrichstraße 59
 88045 Friedrichshafen
 Deutschland

Telefon: +49 7541 - 95289-0
Fax: +49 7541 - 95289-20
Mobil: +49 171 - 7432832

Internet: www.kmo-turbo.de