

GAP-Tester

Messgerät zur schnellen und komfortablen Einstellung des Abstandes von Wirbelstromsonden



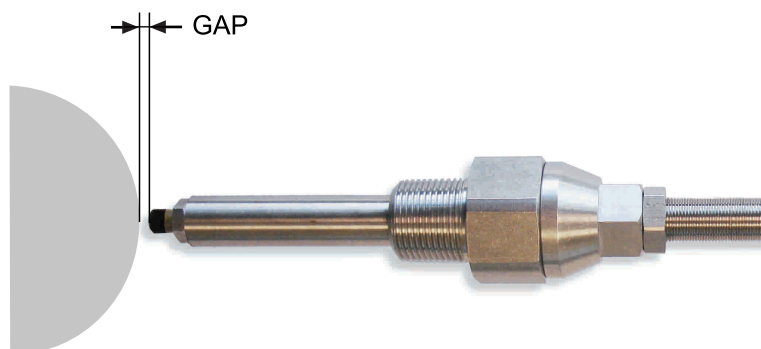
Effiziente Einstellung des Sondenabstandes mit dem **GAP-Tester** der **kmo turbo**

Systeme zur Messung von Wellenschwingungen arbeiten nach dem Wirbelstromprinzip; berührungslos wird der Abstand zwischen Aufnehmer und der Rotoroberfläche gemessen. Die Sonde muss auf einen Grundspalt (GAP) von ca. 1 mm eingestellt werden. Am Ausgang des Transmitters/Oszillators/Proximitors kann ein dem Abstand proportionales Signal (GAP-Spannung) gemessen werden; typischerweise werden für eine optimale Einstellung 8 Volt empfohlen.

In Verkennung der Auswertemethode ist der durchschnittliche MSR-Mann bestrebt, den Sondenabstand exakt auf 8,000 Volt einzustellen. Er vergeudet damit sehr viel Zeit. Für die Genauigkeit der Schwingungsmessung ist ein derart exakt eingestellter Grundabstand völlig bedeutungslos. Für das Schwingungssignal wird nicht der Grundabstand zur Welle, sondern ausschließlich das diesem Gleichspannungssignal überlagerte Wechselspannungssignal ausgewertet. Wichtig bei der Einstellung des GAP-Abstandes ist lediglich, dass sich das Signal auch bei maximaler Betriebsamplitude noch im linearen Bereich der Kennlinie befindet.

Mit dem GAP-Tester von **kmo turbo** lässt sich der Einstellprozess deutlich beschleunigen; trotzdem hat der MSR-Mann die Gewissheit, ausreichend genau eingestellt zu haben. Der Abstand zur Welle wird durch LEDs in den Ampelfarben Rot-Gelb-Grün angezeigt. Pfeile unterhalb der LEDs zeigen die erforderliche Verdrehrichtung an. Bei Annäherung an den optimalen Abstand zur Welle, wechseln die LEDs von anfangs rot nach gelb und danach nach grün bis bei optimalem Abstand alle drei grünen LEDs leuchten. Die Erfahrung hat gezeigt, dass sich diese Art der Einstellung effizient, d.h. ohne feinfühliges und zeitaufwändiges Justieren, erzielen lässt.

Viele Transmitter/Oszillatoren/Proximitoren stellen das Abstandssignal auch über einen BNC-Anschluss zur Verfügung. **kmo turbo** liefert zu dem GAP-Tester einen Adapter von BNC auf Banane bzw. ein Messkabel mit BNC-Anschluss. Für die bequeme Handhabung ist der GAP-Tester rückseitig mit einem Magneten zur Befestigung in komfortabler Arbeitsposition ausgestattet.



kmo turbo GmbH

Friedrichstr. 59
88045 Friedrichshafen
Deutschland

Telefon: +49 7541 - 95289-0
Fax: +49 7541 - 95289-20
Mobil: +49 171 - 7432832

Internet: www.kmo-turbo.de